

Dr. Michael Rohloff

Destouchesstraße 57, 80803 München

## Zusammenfassung

Dieser Aufsatz beschreibt ein methodisches Vorgehen für eine Modellierung von betrieblichen Abläufen. Ausgehend von der Beschreibung von Prozessen als Leistungsaustausch zwischen Kunden und Lieferanten wird gezeigt, wie mit Hilfe einer objektorientierten Modellierung wesentliche Eigenschaften betrieblicher Abläufe in geeigneter Weise berücksichtigt und abgebildet werden können. Hierzu wird die OMT-Methode nach Rumbaugh et al. verwendet und um geeignete Konstrukte für eine Prozeßmodellierung ergänzt. An einem Beispiel werden das prinzipielle Vorgehen sowie die Modellierungsschritte und die ihnen zugrundeliegenden Konzepte vorgestellt. Bei der Beschreibung wird zwischen einer Außen- und Innensicht des Prozesses unterschieden.

## 1 Objektorientierung und Prozeßmodellierung

Für die Modellierung sowohl der Struktur wie auch der dynamischen Eigenschaften betrieblicher Prozesse bieten objektorientierte Konzepte einen erfolgsversprechenden Ansatz. Ihr charakteristisches Kennzeichen ist die ganzheitliche Sicht auf Daten und Funktionen, die in den Objekten unmittelbar miteinander verbunden sind, sowie der zugehörigen Beschreibung des Verhaltens von Objekten durch eine dynamische Modellierung. Damit werden der strukturelle und dynamische Aspekt in der Beschreibung von Objekten integriert.

Für eine objektorientierte Modellierung sind in den letzten Jahren eine Vielzahl von Methoden für die objektorientierte Analyse und das Design entwickelt worden (Für einen vergleichenden Überblick einiger dieser Methoden siehe z.B. Stein 1993, Heß/Scheer 1992). In der Regel bilden diese Methoden die Objektsstrukturen in Objektmodellen ab und beschreiben das dynamische Verhalten der Objektklassen in Interaktionsdiagrammen sowie durch Zustandsautomaten. Damit bieten sie wesentliche Hilfsmittel für die Prozeßmodellierung. Für das hier vorgestellte Vorgehen wird die von Rumbaugh et al. 1991 entwickelte Object Modeling Technique (OMT) verwendet und durch weitere Konstrukte ergänzt.

Wie diese Konzepte für die Modellierung betrieblicher Abläufe genutzt und erweitert werden können wird nachfolgend am Beispiel der Aufragsabwicklung eines Variantenfertigers gezeigt. Zugunsten der Vereinfachung und aus Platzgründen wird dabei auf Vollständigkeit verzichtet. Zielsetzung ist es vielmehr die methodischen Schritte sowie die Ergänzungen und Änderungen gegenüber der OMT-Methode aufzuteilen. Aus diesem Grunde sind auch nicht alle Objektmodelle abgebildet. Wir unterscheiden bei der Modellierung eine Außensicht und Innensicht des Prozeßablaufes.

## 2 Außensicht des Prozeßablaufs

Die Außensicht des Prozeßablaufes dient dazu, den zu untersuchenden betrieblichen Ablauf abzugrenzen und zu definieren, sowie die Einbettung in die betriebliche Umwelt aufzuzeigen. Einzelheiten des Ablaufes werden in diesem Stadium nur betrachtet, sofern diese Aufschluß über die Kommunikation mit der Umwelt geben. Das Vorgehen setzt sich aus den Schritten Bestimmung des Aufgaben-Zeitsystems, Erstellung eines Abgrenzungsmodells sowie Ermittlung der Kommunikation mit dem Kunden im Kunden-Lieferanten-Protokoll zusammen.

### Aufgaben-Zielsystem:

Ausgangsbasis für die Gestaltung des betrieblichen Leistungsgefüges sind die Zielsetzungen einer Unternehmung. Nur die konsequente Ausrichtung der betrieblichen Aufgaben an den Unternehmenszielen ermöglicht die effiziente Gestaltung betrieblicher Abläufe. Für die Modellierung betrieblicher Aufgaben wird deshalb immer wieder der Bezug zu den verfolgten Zielsetzungen hergestellt und explizit in einem Aufgaben-Zielsystem dargestellt und durch Maßnahmen, die der Zielseitung dienen ergänzt.

Sachziel	Aufgabe	Formalziel	Maßnahmen
Verkauf von Produktvariablen	Abwicklung von Kundenaufträgen	zufriedene Kunden Auftragsbearbeitungszeit weniger als 3 Wochen	intensiver Kundenkontakt Integration von Tätigkeiten der Produktionsplanung

Abb. 1: Aufgaben-Zielsystem

Bei der Formulierung von Zielen können Sach- und Formalziele unterschieden werden (s. Grochla 1971, S. 38 ff.). Durch Sachziele wird festgelegt was geleistet werden soll. Sie bestimmen Art, Menge und Zeitpunkt der Leistungserstellung, z.B. die Fertigung eines Produktes. Formalziele dagegen beschreiben wie die Leistung realisiert werden soll. Sie definieren die Güte der Leistungen. Es werden in technischer Hinsicht Qualitätsmerkmale festgelegt und vor allem wirtschaftliche Zielsetzungen im Zusammenhang mit dem Leistungsprozeß wie z.B. Gewinn- oder Rentabilitätsziele bestimmt. Die Abbildung 5 zeigt dies auszugsweise für das Beispiel der Auftragsabwicklung.

### Abgrenzungsmodell des betrieblichen Prozesses:

Das Abgrenzungsmodell beschreibt den betrieblichen Ablauf und die mit ihm in Beziehung stehenden (Umwelt)objekte. Es entspricht in der Darstellung weitgehend der des Objektmodells in OMT (siehe Rumbaugh et. al. 1991, S. 21 ff.). Ein betrieblicher Prozeß mit seinen Eigenschaften wird als eigenständige Objektklasse modelliert. Wir definieren eine Prozeßklasse als eine konzeptionelle Objektklasse, die eine Gruppe gleichartiger betrieblicher Abläufe auf einem gewählten Abstraktionsgrad beschreibt.

Ein Prozeßobjekt stellt ein Makroobjekt dar, das die Interaktion mehrerer Objekte zusammenfaßt. Gegenstand der Beschreibung ist die Erstellung einer betrieblichen Leistung. Durch die eigenständige Modellierung des Prozesses als Makroobjekt kann, im Gegensatz zu einer ausschließlich separaten Darstellung der Prozeßdynamik in verschiedenen am Prozeßablauf beteiligten Objekte, der Gesamtzusammenhang des betrieblichen Ablaufs transparent werden. Gleichzeitig ist das Objekt betrieblicher Prozeß einer expliziten Betrachtung zugänglich. Es ergibt sich hierdurch die Möglichkeit, Prozesse auf verschiedenen Detaillierungsniveaus zu betrachten, indem die Objektklasse Prozeß bei einer Detailbetrachtung wiederum in mehrere für seine Ausführung notwendige Objekte zerlegt werden kann.

Zur besseren Unterscheidung von anderen Objektklassen werden Prozesse, abweichend von der OMT-Notation, durch ein ovales Symbol dargestellt. Die Beschreibung der Operationen für die Prozeßklassen erfolgt entsprechend der festgelegten Beschreibungstiefe der jeweiligen Prozeßebene. Der Kunde und der Lieferant eines Prozesses werden ebenfalls durch Objektklassen beschrieben.



Abb. 2: Objectmodell des betrieblichen Ablaufes (Abgrenzungsmodell)

Das Abgrenzungsmodell setzt sich damit aus den Objektklassen Prozeß sowie Kunde und Lieferant der Leistung zusammen. Die Beziehungen zwischen diesen Objektklassen werden im Objektmodell dargestellt. Hierzu wird die durch OMT zur Verfügung gestellte Semantik für Assoziationen genutzt. Für das Beispiel ergibt sich das Abgrenzungsmodell der Abb. 2. Es werden die Prozeßklasse "Auftragsabwicklung" als Makroobjekt sowie der Lieferant "Variantenfertiger" und der Kunde modelliert. Dieses einfache Objektmodell dient als Übersicht. Eine Zusammenfassung mehrerer solcher Objektmodelle für verschiedene betriebliche Prozesse ergibt einen Überblick über das betriebliche Leistungsangebot und die beteiligten Partner.

### Kunden-Lieferanten-Protokoll:

Einen ersten Aufschluß über den Prozeßablauf gibt die Kommunikation zwischen Prozeß und Umwelt. Hierzu werden die Ereignisse erfaßt, die während der Abwicklung des Prozesses zwischen Kunden und Lieferanten ausgetauscht werden. Diese werden durch die Strukturierung des Prozesses in die Phasen Anbahnung (A), Verhandlung (V), Durchführung (D) und Kontrolle (K) strukturiert und in eine zeitliche Reihenfolge gebracht. Außerdem wird zwischen Eingangs- und Ausgangsereignissen des Prozesses unterschieden. Die Ergebnisse werden als Interaktionsdiagramm in einem Kunden-Lieferanten-Protokoll dargestellt (Abb. 3). Zusätzlich werden die Ereignisse in einer Ereignisliste näher beschrieben.

Dabei kann eine Person mehrere Rollen als Akteur wahrnehmen, z.B. kann der Produktionsplaner die Rollen Disponent und Arbeitsvorbereiter wahrnehmen. Ein Akteur beschreibt eine bestimmte Rolle eines Aufgabenträgers (In der Darstellung jeweils zueinander eingerückte Akteure stehen in einer Kunden-Lieferanten Beziehung). Wir unterscheiden Akteure die durch ihr Verhalten aktiv den Prozeßablauf gestalten sowie passive Akteure die lediglich Empfänger von (Zwischen-) Ergebnissen des Prozeßablaufs sind. In einem Aufgabenträger-Rollenverzeichnis wird dokumentiert, welche Rollen ein Aufgabenträger einnehmen kann. So kann z.B. der Produktionsplaner die Rollen Disponent und Arbeitsvorbereiter einnehmen. Jeder Rolle sind definierte Tätigkeiten sowie Berechtigungen in Bezug auf den betrieblichen Ablauf zugeordnet.

Aufgabenträger	Rolle	Berechtigungen
Produktionsplaner	Disponent	Bedarfsermittlung, Festlegung der Bestellmengen .....
		Arbeitsvorbereiter

Abb. 4: Auszug aus dem Aufgabenträger-Rollenverzeichnis

Zwei Aufgabenträger in der Kette stehen ebenfalls in einem Kunden-Lieferanten Verhältnis zueinander. Das Kunden-Lieferanten Protokoll kann deshalb um die interne Kommunikation der am Prozeß beteiligten Personen ergänzt und in einem verfeinerten Interaktionsdiagramm der Prozeßbeschreibung in der Abfolge der Kunden-Lieferanten Kette dargestellt werden.

#### Prozeßablauf (dynamisches Modell der Teilprozesse):

Neben der Differenzierung in die am Prozeß beteiligten Akteure kann der Prozeß außerdem in überschaubare Teilprozesse gegliedert werden (s. Gaitanides 1983, S. 75 ff.). Anhaltspunkte für das Ende bzw. den Beginn eines neuen Teilprozesses ergeben sich (vgl. Wittlage 1993, S. 207), wenn der Bearbeiter (Aufgabenträger) wechselt, das zu bearbeitende Leistungsobjekt wechselt, das Arbeitsobjekt in mehrere Teile zerlegt wird oder mehrere Arbeitsobjekte zu einem vereinigt werden sowie die Arbeitsmittel/unterlagen wechseln.

Aus dem Gesamtprozeß der Auftragsabwicklung wird hier beispielhaft der Teilprozeß der Materialbedarfsplanung herausgegriffen und in einem Prozeßablauf-Diagramm (Abb. 5) dargestellt. Es erfaßt die Prozeßschritte, deren Ausgangs- und Endzustände sowie die dazugehörigen Ereignisse. Häufig können aus Geschäftsregeln die Bedingungen unter denen ein Übergang zwischen Zuständen erfolgt abgeleitet werden (vgl. Knolmayer/Herbst 1993, Herbst/ Knolmayer 1995).

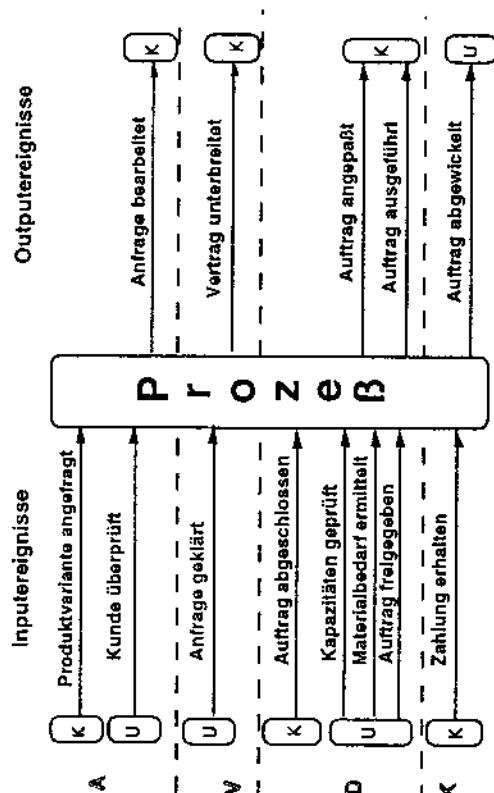


Abb. 3: Kunden-Lieferanten Protokoll

#### 3 Innensicht des Prozeßablaufs

Ausgehend von den definierten Randbedingungen bei der Modellierung der Außensicht des Prozeßablaufs werden im zweiten Modellierungsschritt die Struktur und die Abfolge der Prozeßschritte näher untersucht. Hierzu wird die ganzheitliche Betrachtung des Leistungsprozesses zwischen Kunden und Lieferanten aufgebrochen, indem in am Prozeß beteiligte Akteure differenziert wird und Teilprozesse gebildet werden.

#### Interaktionsdiagramm der Prozeßbeschreibung:

Der Prozeß kann zunächst in den eigentlichen Leistungsprozeß (Produktherstellung oder Dienstleistung sowie den zugehörigen Zahlungsfluß) und begleitende Steuerprozesse unterteilt werden.

Für die weitere Analyse hat es sich als nützlich erwiesen, am Prozeß beteiligte Akteure zu identifizieren. Unter Akteuren verstehen wir Personen mit bestimmten Rollen im Zusammenhang mit der Prozeßausführung. Indem wir die Akteure entsprechend der Reihenfolge ihrer Beteiligung am Prozeß ordnen, erhalten wir eine verfeinerte Kunden-Lieferanten Kette. Für das Beispiel ergibt sich die Kette:

Kunde	Verkäufer	Konstrukteur
Disponent	Lagerverwalter	Einkäufer
	Zulieferer	
Produktionsleiter	Arbeitsvorbereiter	Werker

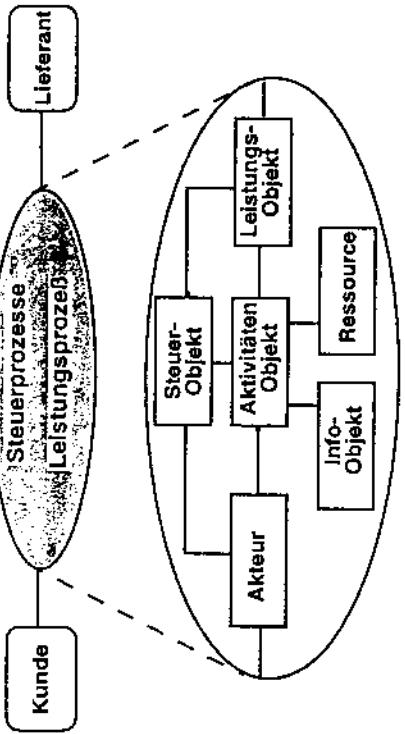


Abb. 6: Prozeß als Interaktion von Basisobjekten

Jeder Prozeß kann durch die Kooperation dieser Typen von Basisobjekten beschrieben werden. Der zunächst als Makroobjekt beschriebene Prozeß mit seinen Eigenschaften und Verhalten wird in der Vereinigung durch die Basisobjektklassen dargestellt. Im Vortrag wird dies für den Teilprozeß der Materialbedarfsplanung aufgezeigt (Hier aus Platzgründen nicht im Detail). Die Modellierung der Basisobjekte dient als Grundlage für die Entwicklung von prozeßunterstützenden Anwendungssplikationen.

#### 4 Ausblick

Die in dieser Arbeit vorgestellten methodischen Schritte sowie Techniken zeigen, wie objektorientierte Methoden für eine Modellierung betrieblicher Prozesse eingesetzt und erweitert werden können. Mit den bisher in Literatur und Praxis diskutierten Methoden einer objektorientierten Analyse ist die globale Dynamik betrieblicher Abläufe nur begrenzt erfassbar. Eine Modellierung von Prozessen bewegt sich bisher auf der untersten Ebene einer Beschreibung von Basisobjekten. Durch die Modellierung von Prozessen als Makroobjekte sowie der Darstellung ihrer Dynamik in Prozeßablaufdiagrammen kann das Defizit in der Beschreibung des Gesamtzusammenhangs von betrieblichen Abläufen beseitigt werden. Der hier vorgestellte Ansatz einer objektorientierten Prozeßmodellierung kann damit eine wichtige Grundlage für Business Reengineering Projekte oder die Gestaltung von Workflow bilden.

#### Literatur

- Gaitanides, M.: 1983  
Prozeßorganisation: Entwicklung, Ansätze und Programme prozeßorientierter Organisationsgestaltung, München 1983

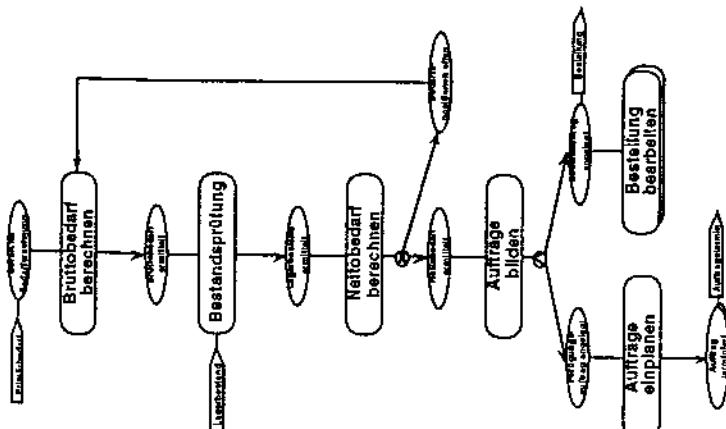


Abb. 5: Prozeßablauf-Diagramm des Teilprozesses "Materialbedarfsplanung"

#### Objektmodell der Prozeßbeschreibung:

Das Abgrenzungsmodell ergänzt um die Ablaufbeschreibung im dynamischen Modell dient als Ausgangsbasis um diejenigen Objekte (Basisobjekte) zu modellieren, die Träger des in den dynamischen Teilprozeßmodellen beschriebenen Prozeßablaufs sind. Die Dynamik des Gesamtablaufs wird durch die Interaktion dieser Basisobjekte umgesetzt. Erst mit diesem Modell bewegen wir uns in dem Modellierungsbereich der üblicherweise von den gängigen objektorientierten Methoden behandelt wird.  
Es können verschiedene Arten von Basisobjekten unterschieden werden. Durch Aufspaltung des betrieblichen Prozesses in physikalische und informationsbezogene Transaktionen können Objekte als Gegenstand des Leistungsprozesses (Leistungsobjekte) sowie Objekte zur Steuerung des Informationsflusses und Koordination des Prozesses (Steuerobjekte, wie z.B. Aufträge) identifiziert werden. Außerdem werden neben den Akteuren als personelle Aufgabenträger die für den Leistungsprozeß verwendeten Ressourcen bestimmt. Die Funktionalität der einzelnen Prozeßschritte wird überwiegend in Aktivitätsobjekten realisiert. Informationsobjekte unterstützen hierbei durch die Bereitstellung von für die Bearbeitung wichtigen Informationen.

- Grochla, E.:** 1971  
 Unternehmensorganisation, Reinbeck 1971
- Herbst, H./ Knolmayer, G.:** 1995  
*Ansätze zur Klassifikation von Geschäftsregeln,*  
 in: Wirtschaftsinformatik 37(1993)2, S. 149-159
- Heß, H./ Scheer, A.-W.:** 1992  
 Methodenvergleich zum objektorientierten Design von Softwaresystemen,  
 in: HMD 29(1992)165, S. 117-137
- Knolmayer, G./ Herbst, H.:** 1993  
 Business Rules, in: Wirtschaftsinformatik 35(1993)4, S. 386-390
- Rumbaugh, J./ Blaha, M./ Premerlani, W./ Eddy, F./ Loresen, W.:** 1991  
 Object - Oriented Modelling and Design, Englewood Cliffs, New Jersey u. a. 1991
- Scheer, A.-W.:** 1994  
 Wirtschaftsinformatik: Referenzmodelle für industrielle Geschäftsprozesse,  
 Berlin u.a. 1994
- Stein, W.:** 1993  
 Objektorientierte Analysemethoden - ein Vergleich,  
 in: Informatik-Spektrum 16(1993)6, S. 317-332
- Wittlage, H.:** 1993  
 Unternehmensorganisation. Einführung und Grundlegung mit Fallstudien, Herne 1993